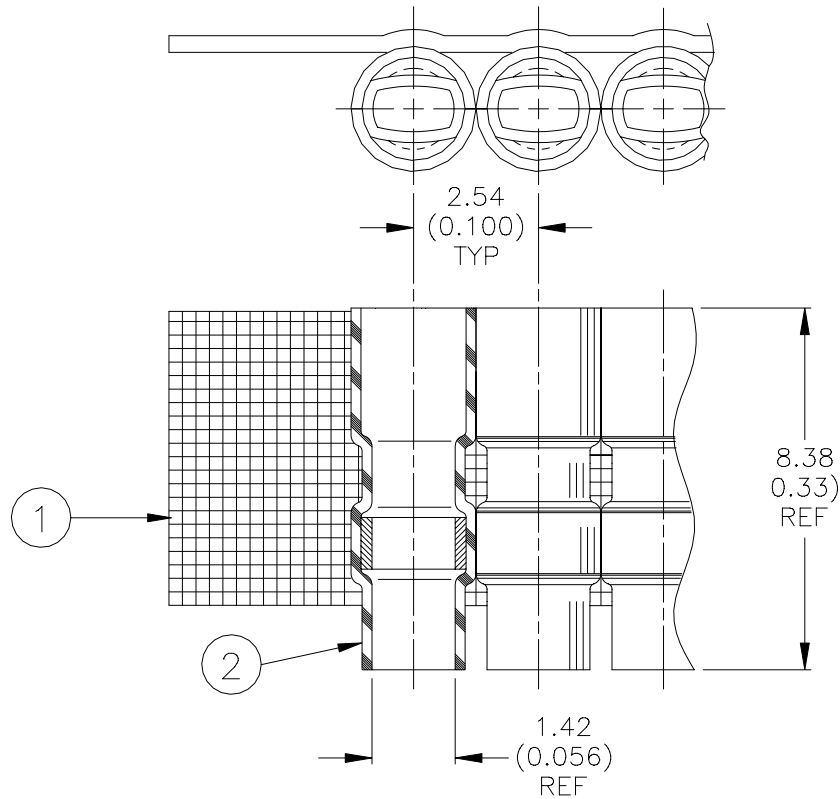


SPECIFICATION CONTROL DRAWING



MATERIALS

1. SOLDERSLLEEVE: D-129-05. Quantity Per Assembly: 1000
2. CARRIER STRIP: Adhesive Coated High Temperature Tape

APPLICATION

1. This assembly is designed for use on PCB connectors having eyelet terminals parallel longitudinally with the face of the connector on 2.54 (0.100) center spacing.
2. Sleeves are to be installed using AD-1323 wire holding fixture, AD-1325 connector holding fixture, AD-1324 Bandolier cutter and IR-1012 infrared heater.
3. For certain applications, the CV-4505 shop air heater and AD-1327 connector and wire holding fixture may be used.
4. See page 2 for assembly procedure.

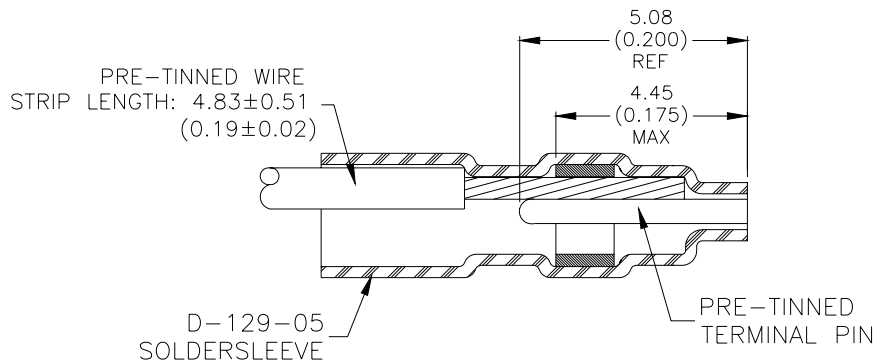
tyco Electronics	Raychem	Tyco Electronics Corporation 300 Constitutional Drive Menlo Park, CA 94025 USA	TITLE: SOLDERPAK ASSEMBLY, PCB CONNECTOR 1.42x0.23x5.08 (0.056x0.009x0.200) Terminals with 2.54 (0.100) center spacing			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. INCHES DIMENSIONS ARE BETWEEN BRACKETS.			DOCUMENT NO.: D-714-01			
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	Tyco reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DATE: 18-July-00	DOC ISSUE: 1	
DRAWN BY: M. FORONDA	CAGE CODE: 06090	REPLACES: N/A	DCR NUMBER: D000405	PROD. REV.: D	SCALE: None	SIZE: A SHEET: 1 of 2

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

THERMOFIT ASSEMBLY PROCEDURE

Solder Sleeve and Lead in Position for Assembly



INSTALLATION PROCEDURE:

1. Terminals must be tinned prior to placement of sleeves.
2. Cut the correct number of sleeves from the reel.
3. Position sleeves onto connector terminals as shown above and remove carrier tape.
4. Strip wire 4.83 ± 0.51 (0.19 $\pm$ 0.02) and pre-tin.
5. Insert wires onto sleeves. Wires should be straight and parallel to terminal.
6. Heating Technique:
 - a. Infrared Heater IR-1012: Position connector into holding fixture. Place leads to be connected into correct sleeve, (Sleeve will accept up to two 24 AWG leads). Position heater and energize, after setting timer for correct cycle. Refer to IR-1012 Solder Pak Operating Instructions for detailed procedure and maintenance instructions.
 - b. Convection Heater CV4505: Position connector into holding fixture. Place leads to be connected into correct sleeve. Regulate airflow through the nozzle to achieve an air temperature of 600° - 650°F at a point 7.62 (0.30) from the nozzle, (about 2.5 to 3 psi). Apply heat until solder flow is noted.

tyco Electronics		Raychem	Tyco Electronics Corporation 300 Constitutional Drive Menlo Park, CA 94025 USA	TITLE: SOLDERPAK ASSEMBLY, PCB CONNECTOR 1.42x0.23x5.08 (0.056x0.009x0.200) Terminals with 2.54 (0.100) center spacing			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. INCHES DIMENSIONS ARE BETWEEN BRACKETS.				DOCUMENT NO.: D-714-01			
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	Tyco reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DATE: 18-July-00	DOC ISSUE: 1		
DRAWN BY: M. FORONDA	CAGE CODE: 06090	REPLACES: N/A	DCR NUMBER: D000405	PROD. REV.: D	SCALE: None	SIZE: A	SHEET: 2 of 2

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.



О компании

ООО "ТрейдЭлектроникс" - это оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов. Реализуемая нашей компанией продукция насчитывает более полумиллиона наименований.

Благодаря этому наша компания предлагает к поставке практически не ограниченный ассортимент компонентов как оптовыми, мелкооптовыми партиями, так и в розницу.

Наличие собственной эффективной системы логистики обеспечивает надежную поставку продукции по конкурентным ценам в точно указанные сроки.

Срок поставки со стоков в **Европе и Америке – от 3 до 14 дней.**

Срок поставки из **Азии – от 10 дней.**

Благодаря развитой сети поставщиков, помогаем в поиске и приобретении экзотичных или снятых с производства компонентов.

Предоставляем спец цены на элементы для создания инженерных сэмплов.

Упорный труд, качественный результат дают нам право быть уверенными в себе и надежными для наших клиентов.

Наша компания это:

- Гарантия качества поставляемой продукции
- Широкий ассортимент
- Минимальные сроки поставок
- Техническая поддержка
- Подбор комплектации
- Индивидуальный подход
- Гибкое ценообразование

Наша организация особенно сильна в поставках модулей, микросхем, пассивных компонентов, ксайленсах (XC), EPF, EPM и силовой электроники.

Большой выбор предлагаемой продукции, различные виды оплаты и доставки, позволят Вам сэкономить время и получить максимум выгоды от сотрудничества с нами!

Перечень производителей, продукцию которых мы поставляем на российский рынок





Trade Electronics.ru

гарантия бесперебойности производства и
качества выпускаемой продукции

С удовольствием будем прорабатывать для Вас поставки всех необходимых компонентов по текущим запросам для скорейшего выявления групп элементов, по которым сотрудничество именно с нашей компанией будет для Вас максимально выгодным!

С уважением,

Менеджер отдела продаж ООО

«Трейд Электроникс»

Шишлаков Евгений

8 (495)668-30-28 доб 169

manager28@tradeelectronics.ru

<http://www.tradeelectronics.ru/>