

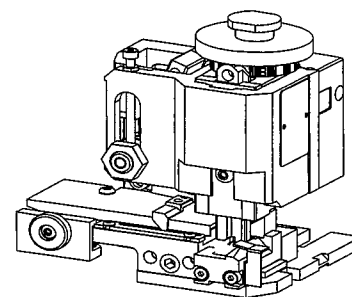


# SPECIFICATION SHEET

## FineAdjust Applicator

### 63860-3000

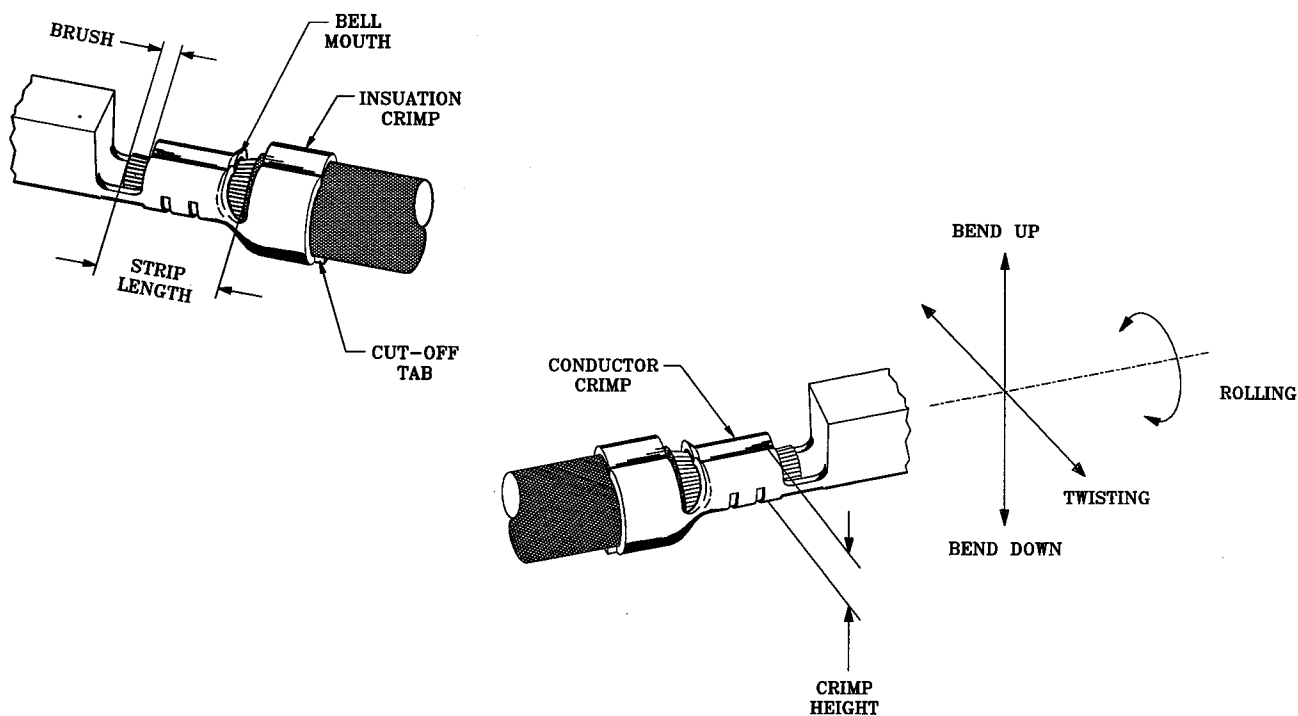
### REVISION A



## SCOPE

| Terminal Series No | Wire Size |                    | Insulation Diameter |             | Strip Length |             |
|--------------------|-----------|--------------------|---------------------|-------------|--------------|-------------|
|                    | Awg       | (mm <sup>2</sup> ) | mm                  | (in)        | mm           | (in)        |
| 50217-****         | 18-24     | (0.80-0.20)        | 1.40-3.00           | (.055-.118) | 3.00-3.50    | (.118-.138) |
| 50539-****         | 18-24     | (0.80-0.20)        | 1.40-3.00           | (.055-.118) | 3.00-3.50    | (.118-.138) |
|                    |           |                    |                     |             |              |             |
|                    |           |                    |                     |             |              |             |

## DEFINITION OF TERMS



The above terminal drawing is a generic terminal representation. It is not an image of a terminal listed in the scope

## SPECIFICATIONS

| Terminal Series No. | Bellmouth<br>mm (in) | Cut-Off Tab Max.<br>mm (in) | Conductor Brush<br>mm (in) |
|---------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------------|
|---------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------------|

|            |                          |                |                          |
|------------|--------------------------|----------------|--------------------------|
| 50217-**** | 0.20-0.70<br>(.008-.028) | 0.30<br>(.012) | 0.00-1.00<br>(.000-.039) |
| 50539-**** | 0.20-0.70<br>(.008-.028) | 0.30<br>(.012) | 0.00-1.00<br>(.000-.039) |
|            |                          |                |                          |
|            |                          |                |                          |

| Terminal Series No. | Bend Up<br>Degree | Bend Down<br>Degree | Twist<br>Degree | Roll | Punch Width mm<br>Conductor Insulation |
|---------------------|-------------------|---------------------|-----------------|------|----------------------------------------|
|---------------------|-------------------|---------------------|-----------------|------|----------------------------------------|

|            |   |   |   |   |              |
|------------|---|---|---|---|--------------|
| 50217-**** | 4 | 2 | 3 | 8 | 1.90<br>2.80 |
| 50539-**** | 4 | 2 | 3 | 8 | 1.90<br>2.80 |
|            |   |   |   |   |              |
|            |   |   |   |   |              |

The above specifications are guidelines to an optimum crimp.

## CONDITIONS

After crimping, the conductor profile should measure the following.

| Terminal Series | Wire Size<br>Awg (mm <sup>2</sup> ) | Crimp Height<br>mm (in) | Pull Force Min<br>N (lbs) |
|-----------------|-------------------------------------|-------------------------|---------------------------|
|-----------------|-------------------------------------|-------------------------|---------------------------|

|            |              |                          |                |
|------------|--------------|--------------------------|----------------|
| 50217-**** | 18<br>(0.80) | 1.08-1.18<br>(.043-.047) | 88.2<br>(19.8) |
| 50217-**** | 20<br>(0.50) | 0.96-1.06<br>(.038-.042) | 58.8<br>(13.2) |
| 50217-**** | 22<br>(0.35) | 0.91-0.96<br>(.036-.038) | 39.2<br>(8.8)  |
| 50217-**** | 24<br>(0.20) | 0.87-0.92<br>(.034-.036) | 29.4<br>(6.6)  |
|            |              |                          |                |
| 50539-**** | 18<br>(0.80) | 1.08-1.18<br>(.043-.047) | 88.2<br>(19.8) |
| 50539-**** | 20<br>(0.50) | 0.96-1.06<br>(.038-.042) | 58.8<br>(13.2) |
| 50539-**** | 22<br>(0.35) | 0.91-0.96<br>(.036-.038) | 39.2<br>(8.8)  |
| 50539-**** | 24<br>(0.20) | 0.87-0.92<br>(.034-.036) | 29.4<br>(6.6)  |
|            |              |                          |                |
|            |              |                          |                |
|            |              |                          |                |
|            |              |                          |                |
|            |              |                          |                |
|            |              |                          |                |
|            |              |                          |                |

Pull Force measured with no influence from the insulation crimp

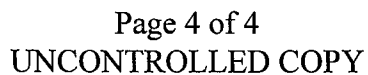
## PARTS LIST

| Item Number | Order Number | Eng Number | Description              | Qty | Kit Part |
|-------------|--------------|------------|--------------------------|-----|----------|
| 1           | 634441905    | 634441905  | Conductor Punch          | 1   | Y        |
| 2           | 634451943    | 634451943  | Conductor Anvil          | 1   | Y        |
| 3           | 634462810    | 634462810  | Insulation Punch         | 1   | Y        |
| 4           | 634452811    | 634452811  | Insulation Anvil         | 1   | Y        |
| 5           | 634430002    | 634430002  | Cut-Off Plunger          | 1   | Y        |
| 6           | 634430012    | 634430012  | Front Plunger Retainer   | 1   | Y        |
| 7           | 11-24-1067   | 4996-4     | Cut-Off Plunger Spring   | 1   |          |
| 8           | 634433160    | 634433160  | Front Plunger Striker    | 1   |          |
| 9           | 634430021    | 634430021  | Lower Tooling Key        | 1   |          |
| 10          | 634436003    | 634436003  | Rear Cover               | 1   |          |
| 11          | 11-18-4083   | 60707-8    | Front Cover              | 1   |          |
| 12          | 634432409    | 634432409  | Anvil Mount              | 1   |          |
| 13          | 634434005    | 634434005  | Wire Stop                | 1   |          |
| 14          | 634430009    | 634430009  | Scrap Chute              | 1   |          |
| 15          | 638004900    | 638004900  | FineAdjust Applicator    | 1   |          |
| 70          | 638603070    | 638603070  | Tool Kit (All "Y" Items) | 0   |          |

## NOTES

1. We recommend an extra perishable tooling kit be maintained at your facility.
2. Verify tooling alignment by manually cycling the press and Applicator before crimping under power.
3. Slugs , Terminals, Dirt and Oil should be kept clear of work area.
4. This Applicator should only be used in a press with a shut height of 135.8 mm (5.346"). Tooling damage could result at a lower setting.
5. \*\* CAUTION\*\* To prevent injury never operate this Applicator without the guarding supplied with the press or wire processing machine in place. Reference the press or wire processing manufacturer's instruction manual.
6. Wear safety glasses at all times.

The drawing below is a generic drawing representation. Some detail may not be shown. The FineAdjust applicator assembly and parts list can be found in the FineAdjust manual.





## О компании

ООО "ТрейдЭлектроникс" - это оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов. Реализуемая нашей компанией продукция насчитывает более полумиллиона наименований.

Благодаря этому наша компания предлагает к поставке практически не ограниченный ассортимент компонентов как оптовыми, мелкооптовыми партиями, так и в розницу.

Наличие собственной эффективной системы логистики обеспечивает надежную поставку продукции по конкурентным ценам в точно указанные сроки.

Срок поставки со стоков в **Европе и Америке – от 3 до 14 дней.**

Срок поставки из **Азии – от 10 дней.**

Благодаря развитой сети поставщиков, помогаем в поиске и приобретении экзотичных или снятых с производства компонентов.

Предоставляем спец цены на элементы для создания инженерных сэмплов.

**Упорный труд, качественный результат дают нам право быть уверенными в себе и надежными для наших клиентов.**

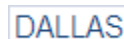
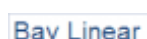
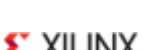
### Наша компания это:

- Гарантия качества поставляемой продукции
- Широкий ассортимент
- Минимальные сроки поставок
- Техническая поддержка
- Подбор комплектации
- Индивидуальный подход
- Гибкое ценообразование

Наша организация особенно сильна в поставках модулей, микросхем, пассивных компонентов, ксайленсах (XC), EPF, EPM и силовой электроники.

Большой выбор предлагаемой продукции, различные виды оплаты и доставки, позволят Вам сэкономить время и получить максимум выгоды от сотрудничества с нами!

## Перечень производителей, продукцию которых мы поставляем на российский рынок





Trade Electronics.ru

гарантия бесперебойности производства и  
качества выпускаемой продукции

С удовольствием будем прорабатывать для Вас поставки всех необходимых компонентов по текущим запросам для скорейшего выявления групп элементов, по которым сотрудничество именно с нашей компанией будет для Вас максимально выгодным!

С уважением,

Менеджер отдела продаж ООО

«Трейд Электроникс»

Шишлаков Евгений

8 (495)668-30-28 доб 169

manager28@tradeelectronics.ru

<http://www.tradeelectronics.ru/>